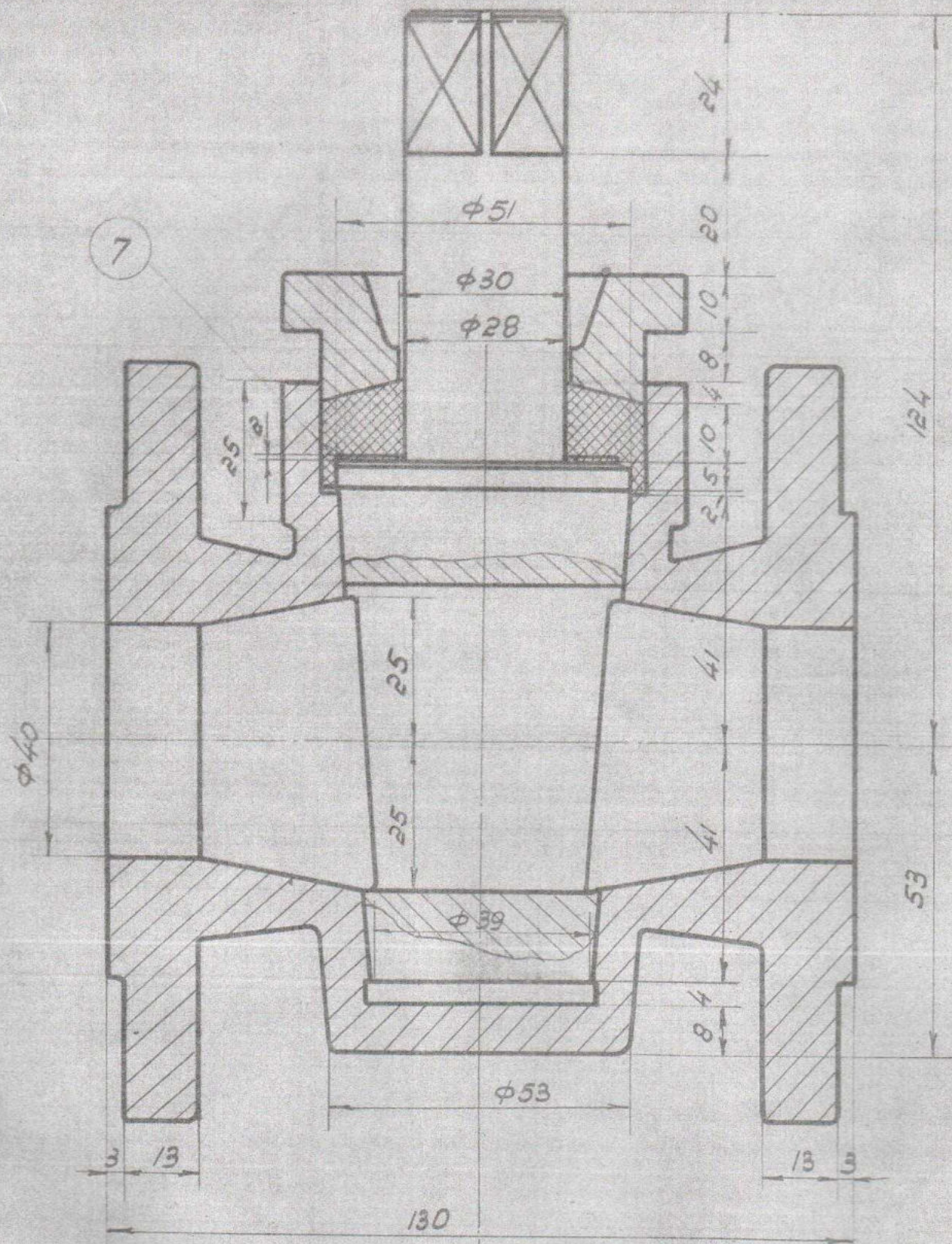
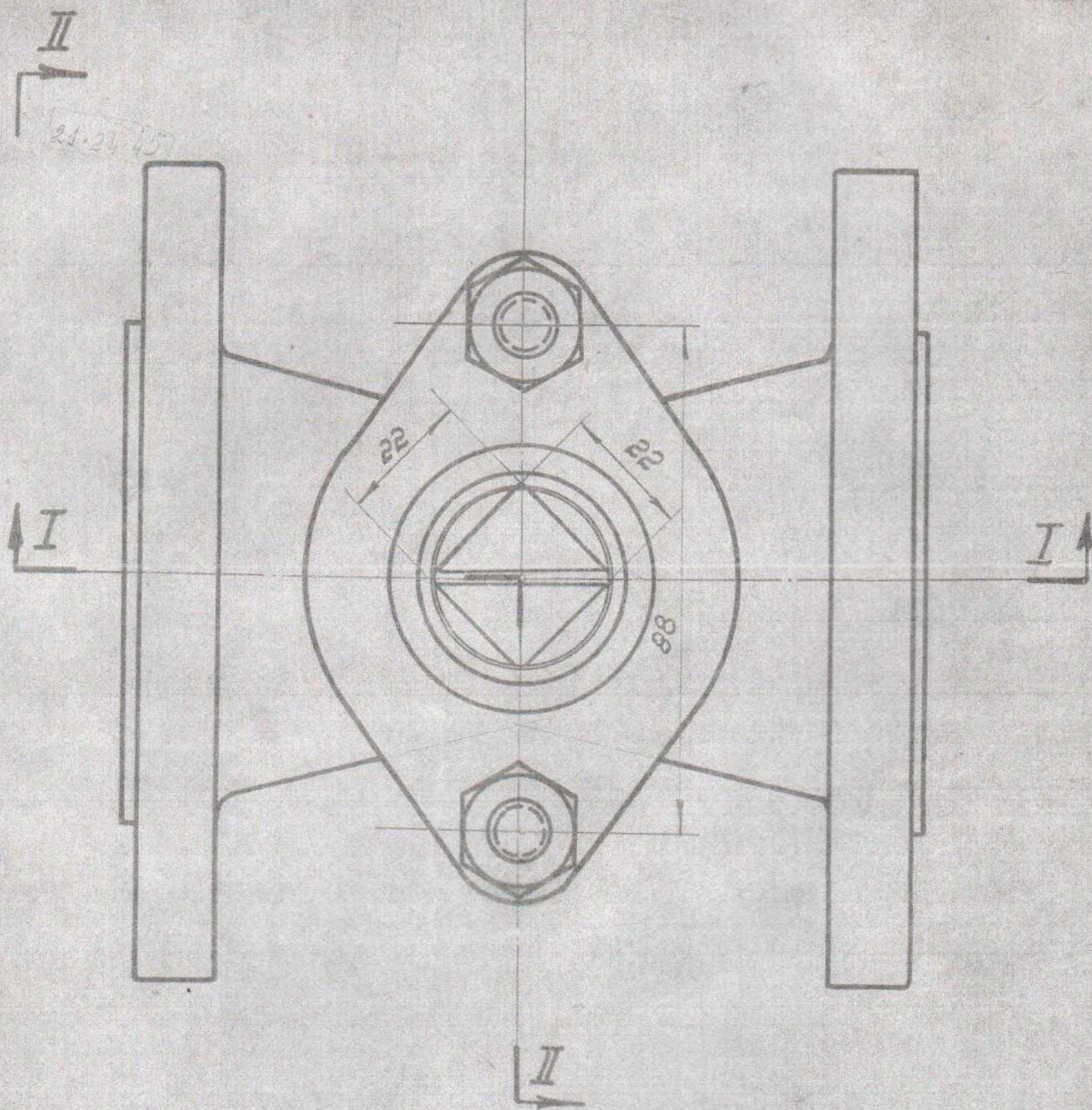


Разрез I-I





Примечание:

1. Длину нарезки заводного болта
поз. №5 сделать $L=30\text{ мм}$.

1	Изменены размеры окон пробки и корпуса крана с 31 мм на 25 мм и с 22 мм на 18 мм	Ст. 18	343-48	9-10-48
ММ чел.	Описание изменений	Внес	ММ бюлл.	Дата

ЗАРЕГИСТРИРОВАНА КОПИЯ
"2 Вит" 22.09.74

Общий вес = 5,8 кг.

7	Шайба черная ф 30/50,5-2	1	Ст-0	0,025	0,025		
6	Гайка М10ш.	2	Ст-3	0,012	0,024	ост нктп 3310	
5	Болт заводной М10х45	2	Ст-3	0,032	0,064	Ж-1085	
4	Набивка сальниковая	1	печка графит	—	—	—	
3	Сальник	1	СЧ-15-32	0,75	0,75	143660	
2	Пробка	1	СЧ-15-32	0,9	0,9	143659 ^а	
1	Корпус крана	1	СЧ-15-32	4,0	4,0	143658 ^а	
ММ поз.	Наименование	к-во	Матер.	шт.	общ.	ММ чертеж.	Примечан.
				Вес в кг.			

Спецификация

4	Ж-1085	— " —	Болт заводной М10х40
3	143660	— " —	Сальник
2	143659 ^а	— " —	Пробка
1	143658 ^а	Гипрокс	Корпус крана
ММ п/п	ММ чертеж	Кем изгот.	Наименование.

Относящиеся чертежи.

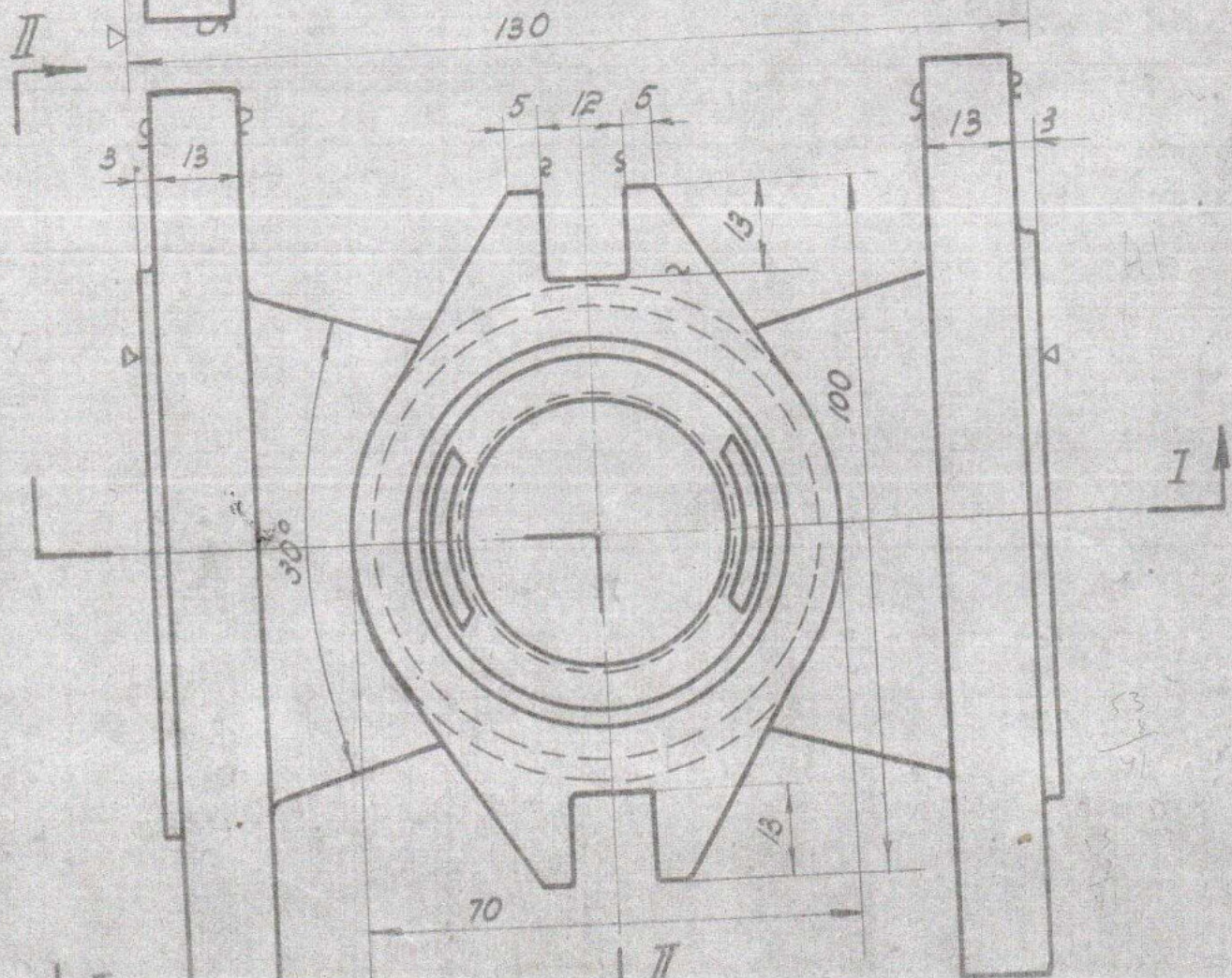
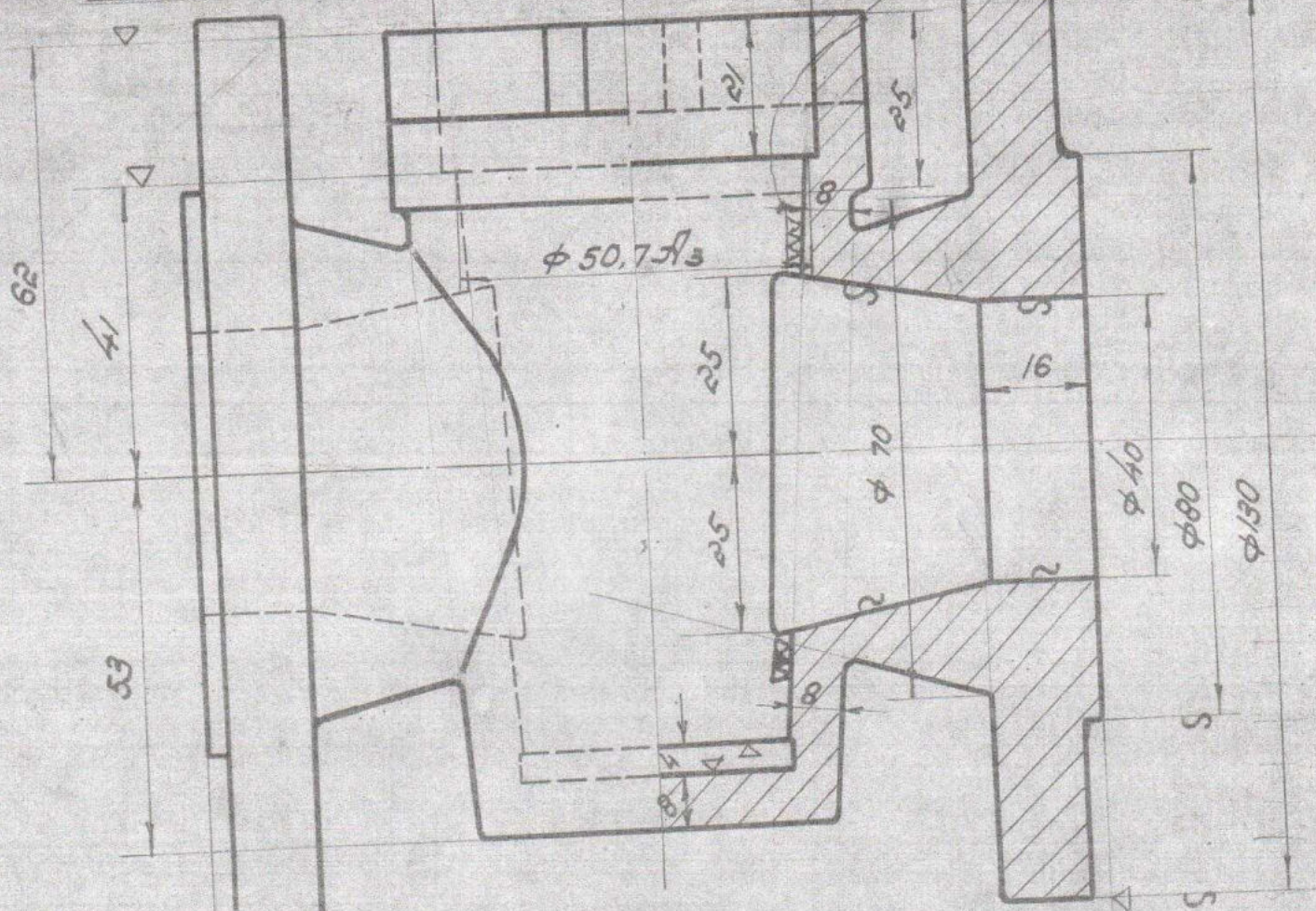
Масштаб	Общий вид.		Листов 001/14
1:1			0,5/0,24
КО	Кран сальниковый $d=40\text{ мм}$.		№ 143657 ^а
Эл. констр.	Зайцева	Проект рабочий	Индекс 014-5-480
Дол. отдела	Пейкоззон	МЧМ-СССР	
Рук. группа	Соболев	Дата: 24.7.48	
Проект. гр.	Черныченко	Заказ №	
ГИПРОКОКС		281	

Разрез I-I

$\phi 55 \text{ 95}$

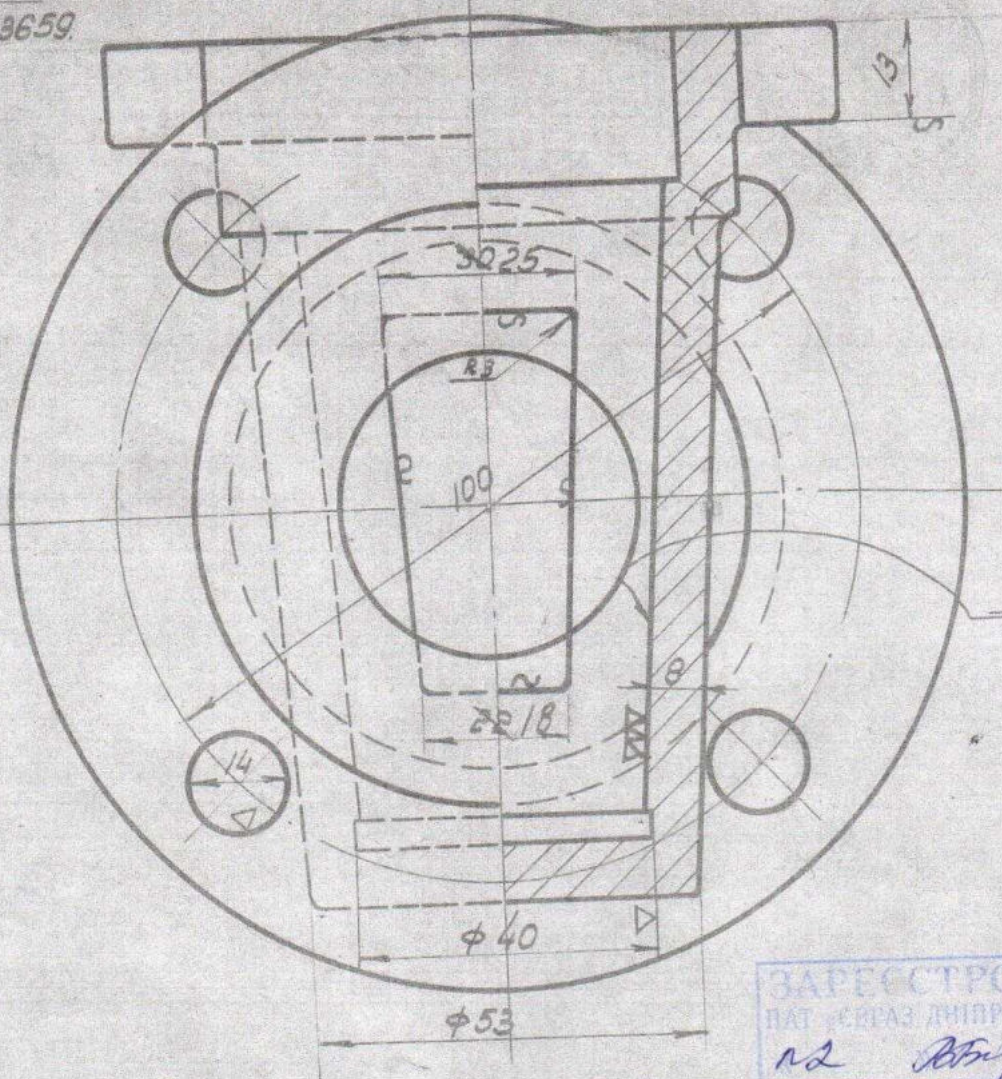
Притереть совместно с пш
Чер

Чер



Разрез II-II

№ 143659



ЗАРЕГИСТРОВАННОЕ КОПИЕ
ПАТ. СЕР. ДНПРОДЗЕРЖИНСКИЙ КХЗ
П.2 23.09.2014

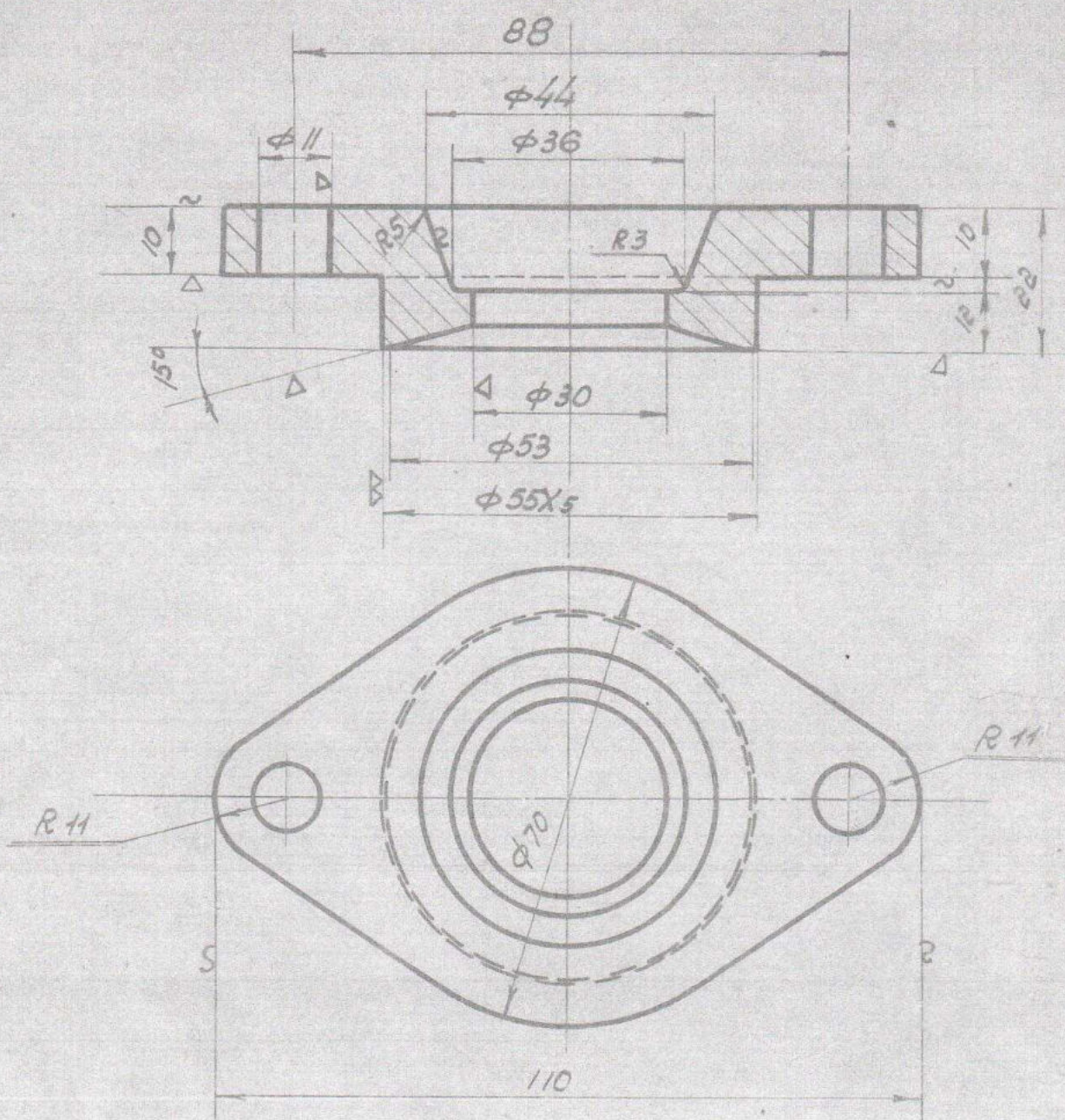
Примечание:

Не указанные радиусы принять литейные.

Изменены размеры окна корпу- са с 30 мм на 25 мм и с 22 мм на 18 мм		П.2	Л.2	348-48	1-100
Изм.	Описание изменений	Внес	бюлле- теня	Дата:	482

Корпус крана	СЧ-15-32	4.0			
Изм.	Наименование	к-во	Матер.	шт.	Общ.
поз.				вес в кг.	Ичерт.
Спецификация					

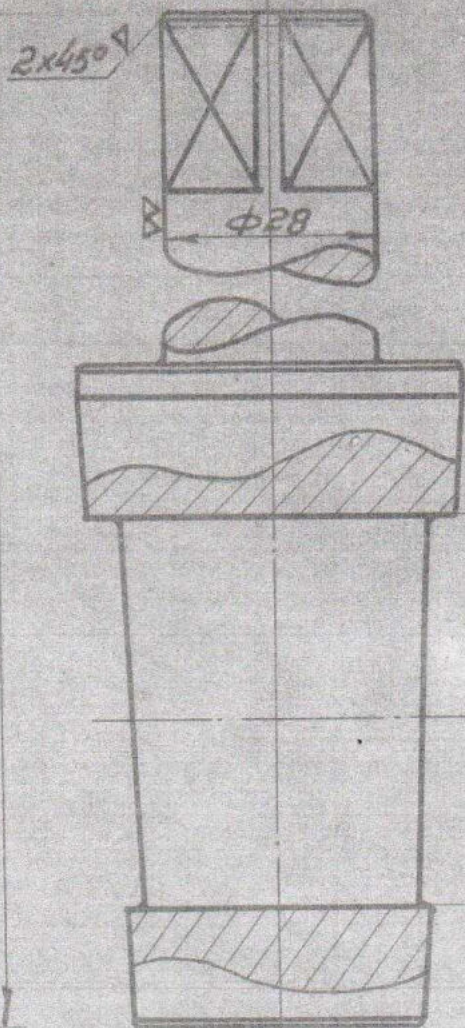
КД	Кран- сальниковый φ40.	Масштаб	1:1	Индекс	014-5-480
		Проект	рабочий	Заказ №	281
Изм.	Исполн.	МЧМ-СССР			
Рук. группы	Зубков	ГНПРОКОКС			
Проектиров.	Черныш	№ 143658			
	Черныш	2. Харьков		Дата	24/1-472



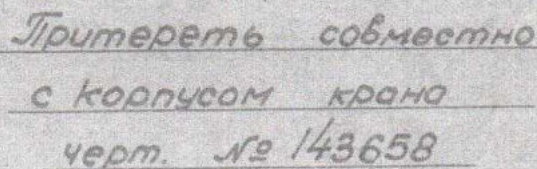
ЗАРЕГИСТРОВАННАЯ КОПИЯ
 ДАТ «СВЯЗ» ДНПРОДЗЕРЖИНСКИЙ КХЗ
 12 23.09.2014

Сальник	СЧ-15-32	0.62			
ИМ. ПОЗ.	Наименование	к-во	Матер.	шт. вес в кг.	общ. л. черт. Примеч.
Спецификация					

КО	Крон сальниковый ф40.	Масшт.	1:1	Индекс	014-5-480
		Проект	рабочий	Заказ	281
Нач. отдела	Исх.	Тех.схем	МЧМ-СССР		
Рук. группы	Сухов	Зубков	ГИПРОКОКС № 143660		
Проектиров.	Михайлов	Черныченко			
Проверил	Михайлов	Тельфер	г. Харьков Дата 24.12.14		



95/50



КО	Кран		Масштаб	1:1	Угдока 014-5-48
	сальниковый ф40		Проект	рабочий	Заказ 291
Нач. отдела	Леш	Тейсакзон	МЧМ - СЕР		
Рук. группы	Солов	Зубков	ГИПРОЖОКС № 143659		
Проектиров.	Михайлов	Черниченко			
Проверил	Мих	Тельфер	2 Корьков	Вотко	24/1

НГЧМ-СССР

Плоские крепежные изделия

М-Н-1085

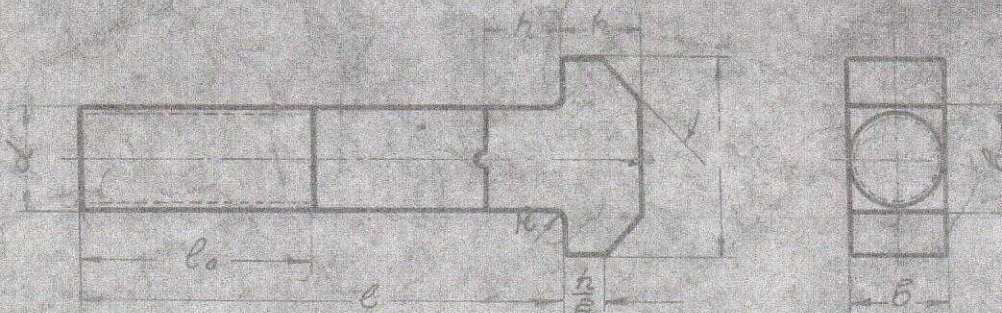
ГИПРОНОС

Болты черные

Всего
листов

Лист

Проектный кабинет

Заводные с квадратным подголовком,
Резьба метрическая диаметр от 10 до 48 мм

Пример обозначения болта заводного диаметр 20 мм, длиной 120 мм

Болт заводной - М20х120 Н-1085.

мм

d	10	12	16	20	22	24	27	30	36	42	48
S	20	26	32	36	42	48	54	62	70	80	90
b	10	12	16	20	22	24	27	30	36	48	48
b ₀	8	10	12	14	16	18	20	22	27	33	36
R	0,5	0,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0
длина	Длина нарезанной части стержня болта, включая обе резьбы - l ₀										
l	40	20									
45	20										
50	20										
55	25										
60	25	30									
65	25	30									
70	25	30	35								
75	25	30	35								
80	30	35	35	40							
90	30	35	40	40	45						
100	30	35	40	40	45	50					
110		40	40	40	45	50					
120		40	40	40	45	50	55				
130			50	50	50	50	55				
140			50	50	50	50	60	60			
150			50	50	50	60	60	60	80		
160			50	60	60	60	60	60	80	90	
180				60	60	60	70	70	80	90	100
200				60	60	60	70	70	80	90	100
220					60	70	70	70	80	90	100
240					60	70	70	80	90	100	100
260						70	80	80	90	100	100
280						70	80	80	90	100	100
300						70	80	80	90	100	100

Материал - Ст 3 и Ст 4

Резьба по ГОСТ-32

Свечи резьбы по ГОСТ-1714/1

Допускается заточка конца стержня болта по усмотрению конусу или сфера по ГОСТ-1718

ЗАПЕЧАТОВАНА ВОИНА
НАС ЧЕШКО-СЛОВАКСКА
W2 23.09.1940

Дата	Составлено	Проектный кабинет	Введен
1940	Разработчик	Григорьев	Зав. группой
	Проверено	Михайлов	Литвин
	Утверждено	Михайлов	Литвин